

DATOS TÉCNICOS

ALTOKON 800

CONCRETO REFRACTARIO CONVENCIONAL

CARACTERISTICAS FISICAS

<i>Temperatura máxima de servicio, °C</i>	1870
<i>Requerimiento de material, kg/m³</i>	3000
<i>Requerimiento de agua para aplicación por vibración, %</i>	7.0 – 7.5
<i>Tiempo de mezclado, min.</i>	4 - 8
<i>Tiempo de fraguado, hrs: min.</i>	0:40-1:00

PROPIEDADES FISICAS

<i>Temperatura ° C</i>	110	800	1600
<i>Módulo de ruptura (kg/cm²)</i>	90-120	90-120	220 típico.
<i>Absorción, %</i>	5-7	7.5-8.0	6.5-7.5
<i>Porosidad aparente, %</i>	17-20	22-24	20-25
<i>Peso volumétrico (gr/cm³)</i>	3.0	2.9-3.1	2.9-3.0
<i>Cambio lineal, %</i>	--	-0.1C	-0.7-1.5 C

ANALISIS QUIMICO TIPICO % en peso

<i>SiO₂</i>	0.3 - 1.3
<i>Al₂O₃</i>	91.5 - 93.0
<i>TiO₂</i>	1.8 - 2.4
<i>Fe₂O₃</i>	0.6 - 0.8
<i>CaO</i>	3.7 - 3.9

Los resultados anteriores están basados en pruebas de laboratorio, y están sujetos a variaciones razonables, por lo que no deberán ser usados para fines de especificación