

Datos Técnicos

SUPERKON

CONCRETO REFRACTARIO CONVENCIONAL

CARACTERISTICAS FISICAS

| | |
|---|---------|
| <i>Temperatura máxima de servicio, ° C</i> | 1400 |
| <i>Requerimiento de material, Kg./m³</i> | 2000 |
| <i>Requerimiento de agua para aplicación por vibración, %</i> | 14 – 16 |

PROPIEDADES FÍSICAS

| <i>Temperatura</i> | <i>110 ° C</i> | <i>800 ° C</i> | <i>1400 ° C</i> |
|--|----------------|----------------|-----------------|
| <i>Módulo de Ruptura, Kg./cm²</i> | 20 - 60 | 20-60 | 80 – 100 |
| <i>Absorción, %</i> | 9 - 12 | 12 -16 | 8 – 12 |
| <i>Porosidad aparente, %</i> | 18 - 24 | 24 - 28 | 14 – 20 |
| <i>Peso volumétrico, gr./cm³</i> | 1.9 | 1.9 | 1.9 |
| <i>Cambio lineal, %</i> | --- | 0 - 0.2C | 0.2C – 0.7E |

ANÁLISIS QUIMICO TÍPICO

Base calcinada, % en peso

| | % |
|------------------------------------|-----------|
| <i>SiO₂</i> | 42 - 46 |
| <i>Al₂O₃</i> | 40 - 45 |
| <i>TiO₂</i> | 0.9 - 1.2 |
| <i>Fe₂O₃</i> | 0.7 - 1.3 |
| <i>CaO</i> | 6.5 - 8.0 |
| <i>MgO</i> | 0.1 - 0.3 |

Los resultados anteriores están basados en pruebas de laboratorio y están sujetos a variaciones