

**LEGRIT 120-1.0 M**

Clasificación: (Classification)	Concreto Aislante (Insulating Castable)		
Temperatura Máxima Recomendada. (Maximum Service Temperature)	1205 °C	2200 °F	
Cantidad Aproximada Necesaria para colar. (Dry Weight Required for Installation)	800 kg/m <sup>3</sup>	50 lb/ft <sup>3</sup>	
Agua Necesaria Para Usarlo, % en Peso. (Water Required, Weight %)	55 - 60		
Tiempo Máximo para Emplearse Después de Mezclado, min. (Maximum Time for use After Mixed, minutes)	45		
Densidad (Bulk Density) 105°C (221 °F)	0.96 gr/cm <sup>3</sup>	70 lb/ft <sup>3</sup>	
Cambio Lineal Permanente (Reheat Test)			
Al secarse a: (After Heating at) 105 °C (221 °F)	0.0 %		
Al calentarse a: (After Heating at) 1095 °C (2003 °F)	-1.5		
Módulo de Ruptura. (Modulus of Rupture)			
Al secarse a: (After Heating at) 105 °C (221 °F)	11 kg/cm <sup>2</sup>	160 psi	
Al calentarse a: (After Heating at) 815 °C (1499 °F)	13 kg/cm <sup>2</sup>	180 psi	
Compresión en Plano. (Cold Crushing Strength)			
Al secarse a: (After Heating at) 105 °C (221 °F)	28 kg/cm <sup>2</sup>	400 psi	
Al calentarse a: (After Heating at) 815 °C (1499 °F)	25 kg/cm <sup>2</sup>	350 psi	
Conductividad Térmica Teórica (Thermal Conductivity Theoretical)	Kcal-m/m <sup>2</sup> -hr-°C	Btu in/ft <sup>2</sup> hr °F	
A la Temperatura Promedio de (At a mean Temperature of): 205 °C (401 °F)	0.1993	1.6073	
427 °C (801 °F)	0.2230	1.7984	
650 °C (1202 °F)	0.2330	1.8791	
Análisis Químico Base Calcinada: (Chemical Analysis Calcined Basis)			
Sílice (Silica)	SiO <sub>2</sub>	40.0 %	
Alúmina (Alumina)	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	41.0	
Óxido de Hierro (Iron Oxide)	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.6	
Óxido de Calcio (Lime)	CaO	13.5	
Óxido de Magnesio (Magnesia)	MgO	0.7	
Óxido de Titanio (Titania)	TiO <sub>2</sub>	1.5	
Álcalis (Alkalies)	Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O	0.7	

Los datos anteriores son resultados típicos de propiedades para los tamaños comerciales más comúnmente producidos.  
Estos datos están sujetos a variaciones y no deben ser usados para propósitos de especificaciones.  
Donde son aplicables, se han usado métodos de prueba ASTM.

The above data are typical of the properties for the most commonly produced commercial sizes.  
The data are subject to reasonable variations and should not be used for specification purposes.  
ASTM Test Methods, where applicable, used for determination of data.