



RHI-REFMEX S.A. DE C.V.

DATOS TÉCNICOS
(TECHNICAL DATA)

LEGRIT 165-1.6G M

Clasificación: (Classification)	Concreto Aislante Proyecable (Insulating Gun Mix)		
Temperatura Máxima Recomendada. (Maximum Service Temperature)	1650 °C	3000 °F	
Cantidad Aproximada Necesaria para colar. (Dry Weight Required for Installation)	1570 kg/m ³	98 lb/ft ³	
Tiempo Máximo para Emplearse Después de Mezclado, min. (Maximum Time for use After Mixed, minutes)	30		
Densidad (Bulk Density) 105°C (221 °F)	1.63 gr/cm ³	102 lb/ft ³	
Cambio Lineal Permanente (Reheat Test)			
Al secarse a: (After Drying at) 105 °C (221 °F)	0.0 %		
Al calentarse a: (After Heating at) 815 °C (1499 °F)	-0.1		
Al calentarse a: (After Heating at) 1370 °C (2498 °F)	+1.5		
Módulo de Ruptura. (Modulus of Rupture)			
Al secarse a: (After Drying at) 105 °C (221 °F)	21 kg/cm ²	3000 psi	
Al calentarse a: (After Heating at) 815 °C (1499 °F)	18 kg/cm ²	2500 psi	
Compresión en Plano. (Cold Crushing Strength)			
Al secarse a: (After Drying at) 105 °C (221 °F)	84 kg/cm ²	1200 psi	
Al calentarse a: (After Heating at) 815 °C (1499 °F)	56 kg/cm ²	800 psi	
Conductividad Térmica Teórica (Thermal Conductivity Theoretical)	Kcal-m/m ² -hr-°C	Btu in/ft ² hr °F	
A la Temperatura Promedio de (At a mean Temperature of): 205 °C (401 °F)	0.340	2.7421	
427 °C (801 °F)	0.360	2.9034	
650 °C (1202 °F)	0.390	3.1453	
870 °C (1598 °F)	0.420	3.3873	
1093 °C (2000 °F)	0.440	3.5486	
Análisis Químico Base Calcinada: (Chemical Analysis Calcined Basis)			
Silice (Silica)	SiO ₂	37.0 %	
Alumina (Alumina)	Al ₂ O ₃	56.2	
Óxido de Hierro (Iron Oxide)	Fe ₂ O ₃	0.9	
Óxido de Calcio (Lime)	CaO	4.3	
Óxido de Magnesio (Magnesia)	MgO	0.4	
Óxido de Titanio (Titania)	TiO ₂	0.6	
Alcalis (Alkalies)	Na ₂ O+K ₂ O	0.6	

Los datos anteriores son resultados típicos de propiedades para los tamaños comerciales más comúnmente producidos.
Estos datos están sujetos a variaciones y no deben ser usados para propósitos de especificaciones.
Donde son aplicables, se han usado métodos de prueba ASTM.

The above data are typical of the properties for the most commonly produced commercial sizes.
The data are subject to reasonable variations and should not be used for specification purposes.
ASTM Test Methods, where applicable, used for determination of data.